

en

Wironit®

Co64,0Cr28,5Mo5,0Si1,0Mn1,0C [%]

CE 0197

Instruções de uso

Liga de fundição à base de cobalto para uso odontológico, Tipo 5

Wironit® está disponível em cilindros.

Wironit® está em conformidade com a norma ISO 22674.

REF 50030 – 1000 g; REF 50020 – 250 g; REF 50019 – 1100 g;
REF 50032 – Amostra de 24 g

Características da liga		
De acordo com a norma ISO 22674, isento de níquel, cádmio, berílio e chumbo.		
Tipo (de acordo com a norma ISO 22674)		5
Densidade	g/cm³	8.3
temperatura de pré-aquecimento	°C	950–1050
Solidus, temperatura liquidus °C		1265, 1395
Temperatura de fundição	°C	1460
Resistência à prova do	GPa	185
módulo de Young (Rp 0,2)	MPa	615
Força máxima (Rm)	MPa	895
Alongamento após fratura (A5) %		10
Dureza Vickers	HV10	360
Código de cores BEGO		8 (branco)
Material de investimento:	com ligação fosfática, por exemplo, Wirovest (REF 51046)	
Material do cadinho	cerâmica	
Revestimento cerâmico	Não é possível revestir com cerâmica.	
Fluxo	Exemplo: Minoxyd (REF 52530)	
Material de brasagem:	Lote de Kobalt-Chrom (REF 52520)	
Fio laser:	Wiroweld (REF 50003, 50005)	
Pó para fusão	Wiromelt (REF 52526)	

Uso pretendido: Wironit® é indicado para a confecção de restaurações dentárias.

Indicação: Wironit® é uma liga de fundição dentária à base de cobalto. É adequada para a fabricação de próteses parciais removíveis e próteses combinadas. Não é compatível com revestimento cerâmico.

Contraindicações: Não há contraindicações conhecidas. No entanto, reações biológicas indesejadas, como alergias aos componentes da liga ou reações eletroquímicas, podem ocorrer muito raramente.

Em caso de incompatibilidades conhecidas e alergias aos componentes do material metálico, o produto não deve ser utilizado.

Atenção: A poeira metálica é prejudicial à saúde. Ao realizar esmerilhamento e jateamento, utilize um sistema de exaustão/ventilação adequado no local de trabalho e máscara respiratória do tipo FFP3-EN149!

Precauções: Em caso de contato ocular ou proximal com uma liga diferente, reações eletroquímicas podem ocorrer, embora muito raramente. A segurança e a eficácia no tratamento de crianças, gestantes ou lactantes não foram estabelecidas.

O Wironit® pode influenciar negativamente a interpretação de exames de ressonância magnética.

Reações adversas: Não são conhecidas reações adversas. No entanto, a ocorrência de reações isoladas a componentes individuais do Wironit®, embora rara, nunca pode ser completamente descartada.

Nesse caso, a aplicação de Wironit® não deve ser continuada.

Dispositivo sujeito a prescrição médica: Atenção: A legislação federal dos EUA restringe a venda deste dispositivo a dentistas licenciados ou mediante prescrição médica.

Sistema de modelagem/canais de injeção: Sempre posicione os canais de injeção nas áreas de maior solidez da cera, por exemplo, na transição entre a sela e a base. Forneça locais sólidos que o metal fundido só possa alcançar através de um



Consulte as instruções de uso.



Cuidado



Data de validade



Código do lote



Não estéril

Externe con vostro médico

Para uso profissional apenas



Número de catálogo



Fabricante

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co.
Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Alemanha
www.bego.com



Área modelada com camada fina e canal de alimentação adicional (Ø 3 mm). Em caso de bruxismo, é necessária uma modelagem mais robusta. Não afine o canal de alimentação.

Revestimento/pré-aquecimento: Utilize materiais de revestimento para próteses parciais removíveis à base de fosfato.

Fusão/fundição: Não superaqueça a liga. Utilize apenas cadinhos de cerâmica limpos, um cadinho por liga. Para permitir a identificação precisa de cada caso, funda apenas metal novo. Se aplicável, utilize pó para fusão. Siga as instruções dos fabricantes dos equipamentos de fundição para os parâmetros e procedimentos de fundição.

Após a fundição, o molde deve esfriar lentamente.

Após a desmoldagem: Jateie com Korox® 250 a aproximadamente 4 bar. As áreas críticas – por exemplo, as laterais internas do fecho e os quebra-tensão – devem ser jateadas com extrema cautela (Dispositivos de jateamento: Duostar ou EasyBlast, material de jateamento Korox® 50). Utilize pedras de carboneto fino, pedras com ligação cerâmica ou ferramentas de fresagem diamantadas sinterizadas BEGO para o acabamento.

Polimento: Polimento (unidade de polimento Eltropol, líquido de polimento Wirolyt), polimento de borracha (polidora de borracha BEGO, preta) e polimento de acabamento (pasta de polimento de cromo cobalto BEGO, azul). Limpe completamente (limpeza a vapor ou ferva em água destilada).

Revestimento acrílico: Para revestimento com material acrílico, siga as recomendações do fabricante.

Soldagem/brasagem: Fixe as peças com material de revestimento para soldagem (ex.: Bellatherm® REF 51105). A folga preparada não deve exceder 0,2 mm, com paredes paralelas. Utilize um fluxo BEGO adequado.

Os resíduos de fluxo e óxidos devem ser removidos por ataque químico. Limpe a superfície cuidadosamente por meio de limpeza a vapor ou fervura em água destilada.

Soldagem a laser: Se aplicável, utilize costura em X e material de enchimento. Siga as instruções de uso e os avisos de risco do fabricante dos equipamentos de soldagem a laser.

Limpeza/Desinfecção: As próteses parciais removíveis finalizadas devem ser limpas em banho ultrassônico, com vaporizador ou fervidas em água destilada.

Condições de armazenamento: nenhuma

Limitação de responsabilidade: Exceto onde proibido por lei, a BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG não será responsável por quaisquer perdas ou danos decorrentes deste produto, sejam eles diretos, indiretos, especiais, incidentais ou consequenciais, independentemente da teoria invocada, incluindo garantia, contrato, negligência ou responsabilidade objetiva.

Garantia: Seja verbalmente, por escrito ou por meio de instruções práticas, nossas recomendações de uso são baseadas em nossa própria experiência e testes, podendo ser consideradas como valores padrão. Nossos produtos estão sujeitos a constante aprimoramento. Portanto, alterações em sua construção e composição estão sujeitas a alterações.

Requisitos de rotulagem nos EUA: A rotulagem do dispositivo atende às recomendações dos documentos de orientação aplicáveis da FDA.

Qualquer incidente grave que tenha ocorrido em relação ao Wironit® deve ser comunicado à BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG e a autoridade competente.