

RESILAB 3D

CAST PREMIUM

405 nm DLP/LCD

RESINA UV PARA IMPRESSÃO 3D

CONTÉM: Resina curável por luz UVA/UVB exclusivo para o uso em impressoras 3D.

INDICAÇÃO: Modelos odontológicos, modelos para alinhadores, troqueis.

MODO DE USO: Agite bem a resina por pelo menos 2 minutos ou use um manipulador para esse fim por, no mínimo, 5 minutos. Despeje no tanque da impressora a quantidade necessária para iniciar a impressão. Após a impressão, borrife álcool isopropílico e, com a ajuda de uma escova, remova o excesso de resina. Se preferir, utilize a lavadora Light & Clean para a limpeza das peças, desde que o tempo total de imersão não ultrapasse 3 minutos. Seque a peça até remover todos os excessos. Coloque-a em uma câmara UV (potência de 405 nm) por 8 minutos.

OBS: Esse tempo pode ser ajustado, dependendo da potência de sua câmara UV. Após a impressão, a resina deve ser removida do tanque, coada e armazenada em um recipiente com proteção UV. Todo o manuseio desse produto deve ser realizado com o uso de luvas, máscara e proteção para os olhos.

PRECAUÇÕES: Armazenar em local seco, ventilado longe de fontes de calor e luz.

Manter recipiente sempre fechado quando não estiver em uso. Evitar o contato com a pele, olhos e roupas pois pode provocar sensibilização através de contato com a pele. Não ingerir ou inalar. Usar luvas e proteção para olhos para manipulação do produto,

MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS.

PRIMEIROS SOCORROS:

CONTATO COM A PELE: Enxugar com papel absorvente ou toalha. Lavar imediatamente com bastante água e sabão. Não utilizar solventes orgânicos. No caso de dermatites, procurar auxílio médico.

CONTATO COM OS OLHOS: Lavar com água corrente em abundância por 20 a 30 minutos.

INALAÇÃO: Ir para local fresco e arejado caso haja inalação forte do produto.

INGESTÃO: Não provocar vômito. A pessoa afetada deve beber 0,51 - 0,81 de água e procurar auxílio médico.

UV RESIN FOR 3D PRINTING

CONTAINS: UV-curable resin (UVA/UVB), exclusively for use in 3D printers.

INDICATIONS: Dental models, models for aligners, and dies.

INSTRUCTIONS FOR USE:

Shake the resin well for at least 2 minutes or use a mixer for a minimum of 5 minutes.

Pour the required amount into the printer's tank to begin printing.

After printing, spray isopropyl alcohol on the printed object and use a brush to remove excess resin.

Alternatively, use the Light & Clean washer for cleaning, ensuring that the total immersion time does not exceed 3 minutes.

Dry the piece thoroughly to remove all excess material.

Place the piece in a UV curing chamber (405 nm power) for 8 minutes.

NOTE: This time may be adjusted depending on the power of your UV chamber. After printing, the resin should be removed from the tank, filtered, and stored in a UV-protected container. Always handle this product using gloves, a mask, and eye protection.

PRECAUTIONS:

Store in a dry, well-ventilated place, away from heat sources and direct light.

Keep the container tightly closed when not in use.

Avoid contact with skin, eyes, and clothing, as it may cause sensitization through skin contact.

Do not ingest or inhale.

Use gloves and eye protection when handling the product.

KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN AND PETS.

FIRST AID MEASURES:

SKIN CONTACT: Wipe off with absorbent paper or a towel. Immediately wash with plenty of water and soap. Do not use organic solvents. In case of dermatitis, seek medical assistance.

EYE CONTACT: Rinse thoroughly with running water for 20 to 30 minutes.

INHALATION: Move to a fresh, well-ventilated area in case of strong inhalation.

INGESTION: Do not induce vomiting. The affected person should drink 0.5 to 0.8 liters of water and seek medical assistance.

RESINA UV PARA IMPRESIÓN 3D

CONTENIDO: Resina curable con luz UV (UVA/UVB), exclusiva para su uso en impresoras 3D.

INDICACIONES: Modelos dentales, modelos para alineadores y muñones.

INSTRUCCIONES DE USO:

Agite bien la resina durante al menos 2 minutos o use un mezclador durante un mínimo de 5 minutos.

Vierta la cantidad necesaria en el tanque de la impresora para iniciar la impresión.

Después de la impresión, rocíe alcohol isopropílico sobre la pieza impresa y use un cepillo para eliminar el exceso de resina.

Alternativamente, use la lavadora Light & Clean para la limpieza de las piezas, asegurándose de que el tiempo total de inmersión no supere los 3 minutos.

Seque la pieza completamente para eliminar cualquier exceso de material.

Coloque la pieza en una cámara de curado UV (potencia de 405 nm) durante 8 minutos.

NOTA: Este tiempo puede ajustarse dependiendo de la potencia de su cámara UV. Después de la impresión, la resina debe ser retirada del tanque, filtrada y almacenada en un recipiente con protección UV. Todo el manejo de este producto debe realizarse con el uso de guantes, mascarilla y protección ocular.

PRECAUCIONES:

Almacenar en un lugar seco, bien ventilado y lejos de fuentes de calor y luz.

Mantener el recipiente bien cerrado cuando no esté en uso.

Evitar el contacto con la piel, los ojos y la ropa, ya que puede causar sensibilización por contacto con la piel.

No ingerir ni inhalar.

Usar guantes y protección ocular al manipular el producto.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE NIÑOS Y ANIMALES.

PRIMEROS AUXILIOS:

CONTACTO CON LA PIEL: Limpiar con papel absorbente o una toalla. Lavar inmediatamente con abundante agua y jabón. No utilizar solventes orgánicos. En caso de dermatitis, buscar asistencia médica.

CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar con abundante agua corriente durante 20 a 30 minutos.

INHALACIÓN: En caso de inhalación fuerte, trasladarse a un lugar fresco y bien ventilado.

INGESTIÓN: No inducir el vómito. La persona afectada debe beber entre 0,5 y 0,8 litros de agua y buscar asistencia médica.