

VarseoSmile Crown^{plus}

pt Instruções de uso

Partners in Progress



VarseoSmile Crown^{plus}

Resina para impressão 3D de coroas unitárias, inlays, onlays e veneers permanentes.

1. Uso pretendido / aplicação

VarseoSmile Crown^{plus} é uma resina fotopolimerizável plástica de fluxo livre à base de ésteres de ácido metacrílico para a produção de coroas unitárias, inlays, onlays e veneers permanentes.

2. Contraindicações

Alergias prévias de um ou mais ingredientes. Em caso de dúvidas, a alergia deve ser esclarecida e descartada com base em teste específico antes da aplicação deste produto. VarseoSmile Crown^{plus} não deve ser usado com outro propósito a não ser produção de coroas unitárias, inlays, onlays e veneers. Qualquer desvio desta função pode causar efeitos negativos na qualidade química e física das impressões realizadas usando VarseoSmile Crown^{plus}.

3. Instruções de segurança

VarseoSmile Crown^{plus} é produzida e testada de acordo com os padrões de qualidade mais exigentes. A fim de garantir um processamento posterior ideal, leia as informações contidas nestas instruções de uso com atenção. O uso indevido de VarseoSmile Crown^{plus} e falha em seguir estas informações pode acarretar um efeito prejudicial na qualidade das impressões produzidas com a resina 3D VarseoSmile Crown^{plus}. Luvas de nitrilo, óculos de proteção e vestimentas adequadas devem ser usadas como meio de proteção quando manusear a resina e a impressão que ainda não recebeu a pós-cura. Luvas descartáveis convencionais não oferecem uma proteção duradoura contra o efeito sensibilizante dos metacrilatos. Caso o produto entre em contato com a luva, retire a luva e faça seu descarte, lave suas mãos imediatamente com água e sabão e coloque uma nova luva. Consulte um médico no caso de uma reação alérgica.

As instruções de cuidado e segurança descritas nas instruções de uso da VarseoSmile Crown^{plus} e a ficha de dados de segurança devem ser aplicadas ao manuseio da resina líquida e objetos impressos que não receberam pós-cura (objetos na “condição verde”). Uma máscara contra poeira também deve ser usada devido a formação potencial de poeira enquanto os objetos impressos estão sendo processados. É proibido o uso de impressões feitas com VarseoSmile Crown^{plus} como equipamento auxiliar para aplicações em alimentos e bebidas.

4. Efeitos colaterais e precauções

Precaução / Proteção

É essencial que vestimentas de proteção sejam usadas ao manusear VarseoSmile Crown^{plus}. Óculos de proteção e luvas de nitrilo devem ser usados. Mais informação sobre o manuseio do produto pode ser encontrada na ficha de dados de segurança e também através de download no BEGO Download Center em www.bego.com. Contudo, não podemos descartar completamente a possibilidade de reações individuais a componentes em casos isolados. Nestes casos, o usuário deve interromper o uso de VarseoSmile Crown^{plus}. Em caso de ocorrências de intolerância ou reações alérgicas ao entrar em contato com o paciente, descontinue o uso do material.



ATENÇÃO

Informações de riscos de acordo com MSDS:

- Causa irritação na pele.
- Pode causar reação alérgica na pele.
- Causa irritação ocular severa.
- Pode causar irritação respiratória.
- Pode causar efeitos nocivos prolongados a vida aquática.

Instruções de segurança de acordo com MSDS:

- Evite inalar poeira / vapores / sprays.
- Evite descartar no meio ambiente.
- Vista luvas de proteção / vestimentas de proteção / óculos de proteção / proteção de rosto.
- Ligue para um centro de intoxicação ou médico em caso de mal estar.
- Se ocorrer irritação ou erupção cutânea, consulte um médico / Procure atendimento.
- Se irritação nos olhos persistirem, consulte um médico / Procure atendimento.
- Descarte o conteúdo / embalagem no local indicado de acordo com a regulamentação nacional.

Contém:

Esterification products of 4,4'-isopropylidiphenol, ethoxylated and 2-methylprop-2enoic acid.
Silanized dental glass, methyl benzoylformate, diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide.
Total content of inorganic fillers (particle size 0.7 µm) is 30–50% by mass.

5. Informações gerais de manuseio

Entrega

VarseoSmile Crown^{plus} está disponível em sete cores de acordo com a escala de cores VITA^{*} Classical, em frascos selados e a prova de luz.

Quantidade das embalagens:

- REF 41107 = 500 g, A1 Dentin
- REF 41117 = 250 g, A1 Dentin
- REF 41108 = 500 g, A2 Dentin
- REF 41118 = 250 g, A2 Dentin
- REF 41109 = 500 g, A3 Dentin
- REF 41119 = 250 g, A3 Dentin
- REF 41110 = 500 g, B1 Dentin
- REF 41120 = 250 g, B1 Dentin
- REF 41111 = 500 g, B3 Dentin
- REF 41121 = 250 g, B3 Dentin
- REF 41112 = 500 g, C2 Dentin
- REF 41122 = 250 g, C2 Dentin
- REF 41113 = 500 g, D3 Dentin
- REF 41123 = 250 g, D3 Dentin

Favor, verificar os seguintes pontos ao receber os produtos:

- Integridade da embalagem
- Quantidade
- Documentos de envio e designação

Armazenamento

VarseoSmile Crown^{plus} deve ser armazenado no frasco original lacrado, ou na embalagem em temperatura ambiente (aprox. 22 °C) em local escuro e seco. Deve-se garantir que a temperatura não fique abaixo de +4 °C e não exceda +18 °C! A data de validade impressa no produto deve ser observada. O processamento perfeito não pode ser garantido caso a resina seja usada após a data de validade.

6. Processamento

VarseoSmile Crown^{plus} é um dos componentes do sistema de impressão 3D BEGO Varseo e foi otimizado para uso nas impressoras 3D Varseo.

As configurações de impressão podem ser encontradas nas instruções de uso do equipamento.

Nota:

Coroas unitárias, inlays, onlays e veneers

Espessura mínima da parede dos dentes anteriores	1.0 mm
Espessura mínima da parede dos dentes posteriores	1.0 mm
Espessura mínima da parede, cervical	1,0 mm

* Este símbolo é uma designação comercial / marca registrada de uma empresa que não pertence ao grupo BEGO.

A temperatura ideal de trabalho da VarseoSmile Crown^{plus} está na faixa entre 18°C e 28°C.

Antes do primeiro preenchimento com CarseoSmile Crown^{plus} no cartucho / tanque de resina, o material deve ser bem agitado!

Ao decantar, garanta que a resina impressa é exposta a luz solar pelo menor período de tempo possível.

Para processamentos futuros - escolha a resina, configure o trabalho de impressão - como parte do processo de impressão, siga as instruções da impressora Varseo. **Antes de começar o processo, não é necessário agitar a VarseoSmile Crown^{plus}, mesmo após longos períodos (até um mês de não uso), porque os sólidos (cargas) não se assentam. Antes de cada impressão, verifique se há bolhas entre a plataforma de construção e o fundo do cartucho. Bolhas de ar podem afetar negativamente o resultado da impressão.**

Ao verificar a folha anti-aderente após cada impressão, cartões em branco da BEGO (REF 19551) ou um raspador de silicone podem ser usados. Evite objetos pontiagudos, como espátula de metal, para não danificar a folha anti-aderente!

Processamento subsequente

Ao completar a impressão, os objetos impressos são liberados da plataforma de construção usando a espátula fornecida. O objeto impresso deve ser limpo em duas etapas com álcool (96%) usando um banho ultrassônico.

Nota: Nunca preencha diretamente com álcool o banho ultrassônico; coloque a impressão no recipiente recomendado (REF 19621) no banho ultrassônico cheio de água. Use um banho ultrassônico à prova de explosão.

1. Lave o objeto impresso durante **3 min** em uma solução reutilizável de álcool (96%) usando um banho ultrassônico **frio**.
2. O objeto pré-lavado deve ser limpo completamente por **2 min** usando uma solução de álcool (96%) fresco com o auxílio de um banho ultrassônico **frio**. O objeto impresso pode ser removido do banho de álcool e pulverizado com álcool adicional (96%) para enxaguar totalmente qualquer resíduo de resina remanescente.

Dica: Resíduos de resina também podem ser removidos com uma escova embebida em álcool (96%).

O processo total de limpeza não deve durar mais que 5 minutos, pois pode causar um efeito prejudicial sobre os objetos impressos (inchaço do objeto com álcool). Após a limpeza, o objeto impresso deve ser secado usando ar comprimido sob uma unidade de extração. Se ainda houver resina líquida aderida na superfície do objeto, ela pode ser removida completamente borrifando com álcool (96%) e secando novamente.

Etapas recomendadas para processo de acabamento e pós-cura:

1. Remova as estruturas de suporte. Elas podem ser removidas usando um disco de corte ou um alicate de corte.
2. Jatear a superfície dos objetos cuidadosamente com Perlablast micro (REF 46092/54302) com uma pressão máxima de jateamento de 1.5 bar.
3. Verifique os ajustes e finalize os objetos completamente. O acabamento e contorno podem ser realizados com fresas de carbide ou lixas diamantadas.
4. Faça a pós-cura dos objetos com BEGO Otofash ou HiLite Power* sem modelo (veja a tabela abaixo), seguido pelo tempo de resfriamento.
5. Etapa opcional: individualização dos objetos pós-curados é possível usando pigmentos e é de total responsabilidade do usuário. Pode afetar o resultado de cor. Siga as instruções do fabricante. Se esta etapa não for considerada, siga para a próxima.
6. Faça o polimento da superfície do objeto com pedra-pomes e compostos de polimento. Evite o superaquecimento da resina durante o polimento. A otimização da qualidade da superfície é alcançada polindo após o processo de pós-cura.

As propriedades finais do objeto impresso dependem do processo de pós-cura. Estas são obtidas por polimerização leve com a **BEGO Otofash (duas lâmpadas estroboscópicas de xenônio, frequência do flash 10 Hz, espectro de luz 300–700 nm) ou com HiLite Power*, Fa. Heraeus Kulzer (uma lâmpada estroboscópica de xenônio, frequência de flash 20 Hz, espectro de luz 390–540 nm).**

VarseoSmile Crown ^{plus}			
Equipamento de pós-cura	BEGO Otofash (com gás de proteção)	HiLite Power*	Comentários
Flash	2 x 1,500	–	Vire os objetos entre os ciclos de exposição
Tempo [segundos]	–	2 x 90	

* Este símbolo é uma designação comercial / marca registrada de uma empresa que não pertence ao grupo BEGO.

Nota: Ao utilizar BEGO Otofash, use a função de gás de proteção. Isto resulta em uma redução adicional do já baixo teor de monômero restante. Para fazer isso, defina a função de gás de proteção para a posição 1. Detalhes podem ser encontrados no manual de instruções do equipamento de pós-cura.

Nota: Os tempos descritos aplicam-se apenas a equipamento com manutenção regular que garantem uma intensidade de luz correspondente.

7. Armazenamento e transporte de materiais impressos

Os objetos completamente curados devem ser armazenados em temperatura ambiente e protegidos de fontes de luz.

8. Limpeza no laboratório odontológico e prática odontológica

Objetos completamente curados feitos com VarrseoSmile Crown^{plus} podem ser facilmente limpos e desinfetados. É possível realizar limpeza a vapor (ex.: com Triton SLA) e Também é possível realizar desinfecção por banho de imersão (ex.: álcool 96% ou desinfetante de impressão MD 520*, Dürr Dental Co.). Siga as instruções do fabricante.

9. Nota para profissionais

As restaurações podem ser submetidas a polimento de alto brilho com polidores compostos comumente usados na prática odontológica. As restaurações permanentes finalizadas podem ser fixadas com cimentos autoadesivos (ex.: RelyX Unicem*, 3M Espe) ou cimento composto com primer (ex.: Variolink Esthetic DC* e Monobond Plus*, Ivoclar Vivadent). Observe as instruções de uso do agente cimentante.

10. Descarte

O material curado e separado (placa base, estrutura de suporte) não pode ser usado novamente. Material curado pode ser descartado como lixo comum. Resina não usada ou álcool usado para limpeza de resíduos de resina devem ser descartados através da autoridade local de eliminação de resíduos ou um ponto de coleta de resíduos perigosos informando a ficha com dados de segurança.

* Este símbolo é uma designação comercial / marca registrada de uma empresa que não pertence ao grupo BEGO.

11. Propriedades do material e escopo de entrega

Dados físicos			
Cores*,**	A1 Dentin, A2 Dentin, A3 Dentin, B1 Dentin, B2 Dentin, C2 Dentin, D3 Dentin	Força flexural**	≥ 116 MPa
Densidade*	ca. 1,4–1,5 g/cm ³	Grossura da camada impressa	50 µm
Viscosidade*	2.500–6.000 mPa*s	Comprimento de onda	405 nm

* Aplica-se à resina líquida ** aplica-se à resina curada

Forma de entrega					
	Conteúdo	Apresentação	Qtd	REF	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A1 Dentin	500 g	garrafa	1	41107	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A1 Dentin	250 g	garrafa	1	41117	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A2 Dentin	500 g	garrafa	1	41108	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A2 Dentin	250 g	garrafa	1	41118	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A3 Dentin	500 g	garrafa	1	41109	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A3 Dentin	250 g	garrafa	1	41119	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B1 Dentin	500 g	garrafa	1	41110	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B1 Dentin	250 g	garrafa	1	41120	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B3 Dentin	500 g	garrafa	1	41111	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B3 Dentin	250 g	garrafa	1	41121	
VarseoSmile Crown ^{plus} , C2 Dentin	500 g	garrafa	1	41112	
VarseoSmile Crown ^{plus} , C2 Dentin	250 g	garrafa	1	41122	
VarseoSmile Crown ^{plus} , D3 Dentin	500 g	garrafa	1	41113	
VarseoSmile Crown ^{plus} , D3 Dentin	250 g	garrafa	1	41123	

12. Equipamento

VarseoSmile Crown^{plus} foi desenvolvida para uso nas impressoras 3D Varseo da BEGO Bremer Goldschlägerei Wilhelm-Herbst GmbH & Co KG.

13. Símbolos de etiqueta



Fabricante



Lote



Número do catálogo



Mantenha distância de luz



Marca CE



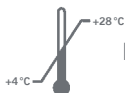
Consulte as instruções para uso



Validade



Atenção



Limite de temperatura



Somente para uso profissional

www.bego.com



Manufacturer
Fabricante

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany

Tel. +49 421 20 28-0 · Fax +49 421 20 28-100

E-Mail: info@bego.com · www.bego.com

WILCOS

Tel.: 24 3064.1000 | www.wilcos.com.br



/wilcosdobrasil



/wilcos_