

Modelo Premium (Skin | Gray)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
3.5	10 min. de cada lado
50	(20 min.)
1	F.A.:
6.5	20 min. de cada lado
	(40 - 45 min.)

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 5 | Botton: 7 | Base: 60

Modelo (Skin)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
4	10 min. de cada lado
1	(20 min.)
50	F.A.:
7	20 min. de cada lado
	(40 - 45 min.)

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 6 | Botton: 8 | Base: 60

Placa (Clear)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.: 3 min. oclusal no
4	modelo + 3 min.
50	fora do modelo
1	F.A.: 7 min. oclusal no
7	modelo + 3 min
	fora do modelo

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 6 | Botton: 7.5 | Base: 60

Gengiva (Soft)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
4	2 min.
1	
40	F.A.:
6	5 - 7 min.

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 6 | Botton: 6 | Base: 60

Provisório (Temporário)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
4	10 - 15 min.
1	
40	F.A.:
6	25 - 45 min.

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 6 | Botton: 8 | Base: 60

Nanohíbrida (Nanolab 3D)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
2.7	10 - 15min.
1	
50	F.A.:
6	25 - 45 min.

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 5 | Botton: 7 | Base: 60

Calcinável (Cast)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.: P/ Fundir:
4	1 min. (sem fundir e
1	incluir na hora)
40	P/ modelos: 10 min.
7	F.A.: P/ fundir:
	Se incluir e fundir
	na hora, não precisa.
	P/ modelos: 20 min.

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 6 | Botton: 7.5 | Base: 60

Calcinável (Cast Premium)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.: P/ Fundir:
3.5	1 min. (sem fundir e
1	incluir na hora)
50	P/ modelos: 10 min.
7	F.A.: P/ fundir:
	Se incluir e fundir
	na hora, não precisa.
	P/ modelos: 20 min.

*Exposição - outras impressoras:
Camada: 5 | Botton: 7 | Base: 60



Referências:

F.O. - Fotopolimerizadora orientada p/ resinas UV (alta potência, específica p/ resinas 3D)

F.A. - Fotopolimerizadora adaptada p/ resinas UV

* Tempo padrão para maioria das impressoras do mercado, com projeção de iluminância UV acima de 35W de potência.

Resinas:

RESILAB3D

NANOLAB3D

Planilha de Calibração/Teste

W3D 1.0

WILCOS

Modelo (Skin | Gray)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
7	10 min. de cada lado
6.5	(20 min.)
100	F.A.:
9	20 min. de cada lado
	(40 - 45 min.)

Placa (Clear)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.: 3 min. oclusal no
12	modelo + 3 min.
6.5	fora do modelo
80	F.A.: 7 min. oclusal no
9	modelo + 3 min
	fora do modelo

Gengiva

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
8	2 min.
6.5	
80	F.A.:
9	5 - 7 min.

Calcinável (Cast)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.: P/ Fundir:
7	1 min. (sem fundir e
6.5	incluir na hora)
80	P/ modelos: 10 min.
9	
	F.A.: P/ fundir:
	Se incluir e fundir
	na hora, não precisa.
	P/ modelos: 20 min.

Provisório (Temporário)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
12	10 - 15 min.
6.5	
80	F.A.:
9	25 - 45 min.

Provisório Nanohíbrida (Nanolab 3D)

Impressora	Fotopolimerização UV
0.05	F.O.:
7.5	10 - 15min.
6.5	
80	F.A.:
9	25 - 45 min.



Referências:

F.O. - Fotopolimerizadora orientada p/ resinas UV
F.A. - Fotopolimerizadora adaptada p/ resinas UV